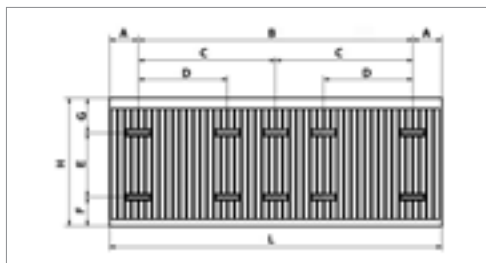


## INSRUCTIUNU DE MONTAJ A RADAITORULUI TIP PANOU



Dimensiuni de Montaj

Radiatorului Lungimea (mm)	P - PK - PP - PKP - PKKP - PKKPKP			
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
400	102	196	-	-
500	136	228	-	-
600	169	262	-	-
700	169	362	-	-
800	169	462	-	-
900	169	562	-	-
1000	169	662	-	-
1100	169	762	-	-
1200	169	862	-	-
1300	169	962	-	-
1400	169	1062	-	-
1500	169	-	581	-
1600	169	-	631	-
1700	169	-	681	-
1800	169	-	731	-
1900	169	-	781	-
2000	169	-	831	-
2100	169	-	881	-
2200	169	-	931	-
2300	169	-	981	-
2400	169	-	-	687
2500	169	-	-	720
2600	169	-	-	754
2700	169	-	-	787
2800	169	-	-	820
2900	169	-	-	854
3000	169	-	-	887

Radiatorului Înălțime H (mm)	PK		
	E (mm)	F (mm)	G (mm)
300	120	90	90
400	120	160	120
500	120	200	180
600	220	190	190
900	520	190	190

Quantity of Mounting Brackets

Radiatorului Lungimea (mm)	Pieces
L = 400 - 500 - 600 ... - 1400	4
L = 1500 - 1600 - 1700 ... - 2300	6
L = 2400 - 2500 - 2600 ... - 3000	8

Radiatorului Înălțime H (mm)	PKKP - PKP - PP		
	E (mm)	F (mm)	G (mm)
300	120	90	90
400	220	90	90
500	220	140	140
600	220	190	190
900	520	190	190

### PARTEA DIN SPATE A PANOULUI AMBALAT



Aici taiati  
gaurile  
de  
montaj



Din acest loc scoateti  
protectile de plastic  
Ale celor 4 cleme  
suport.

Taiati aceasta margine  
si scoateti punguta cu  
diblurile, surburile  
de legatura, dopurile si  
robinetele de aerisire.

Scoateti clema suport,  
taind pe linia marcata



## INSTRUCTIUNI DE MONTAJ A RADIATORULUI TIP PANOU

1. Radiatoarele sunt protejate in timpul montajului si transportului contra loviturilor Si izbiturilor. Datorita faptului ca radiatoarele sunt vopsite in camp electrostatic co vopsea pulbere si apoi expuse la temperaturi inalte in cuptoare, in cazul in care se cojeste, nu este revopsirea lor in camera sau birou. Cele reconditionate in acest fel pierde foarte mult din punct de vedere estetic si al rezistentei.
2. Depozitarea radiatoarelor se va face int-un mediu fara umiditate si fara a desface ambalajele iar la stivuire se accepta cel mult 10 bucati unele peste altele.
3. Dopurile, robinetul de aerisire si elementii de legatura din ambalaj, trebuie scoase cu atentie, taind cu un cutit pe linia intrerupta marcata pe partea din spate, fara a deteriora ambalajul radiatorului.
4. Operatiile de montaj trebuie efectuate numai dupa taierea cu un cutit a locurilor de montaj marcate cu linie intrerupta pe partea din spate.
5. Legaturile de perete vor fi cat mai durabile in asa fel incat radiatorul sa alba o pozitie corecta sis a transporte apa in siguranta.
6. Ambalajul de nylon al radiatorului nu trebuie desfacut inainte de terminarea operatiilor de vopsire si zugravire a camerelor sau birourilor, deoarece este imposibila curatarea petelor de vopsea sau tencuciala cazute pe radiator.
7. In timpul montajului, stringerea excesiva a elementilor de legatura va cauza deteriorarea partilor de legatura si implicit la scurgerea apei.
8. Radiatoarele Mastaş tip panua, au fost fabricate in conformitate cu standartul au fost testate la o presiune da 9 bari.
9. In functie de condittiile atmosferice, in caz de neutilizare a instalatiei de incalzire, este necesar sa adaugati antigel in apa instalatiei.
10. Radiatoarele nu trebui lasate categoric fara apa.
11. Atunci cind radiatoerele nu dau caldura, aerul ce se aduna in apa de incalzire trebuie eliminate prin robinetului de aeriisre. Se va utilize pentru aceasta o chele sau o surubelnita adecvata.
12. Apele geotermale si de put ce adauga la apele de incilzire ale radiatorului trebuie sa aiba un pH min: 9,5, max: 11,5, dunitate totala max: 30 ppm. CaCo3, alcalinitate totala: 300-700 ppm. CaCo3, oxygen: 0 (zero). Se pot folosi chimicale pentru inlaturarea oxigenului, reglarea pH-ului sau inlaturarea partiala a dunitatilor. Pentru informatil suplimentare va rugam sa ne contactati.